



Control del almacenamiento mecánico

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

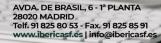
Objetivos:

Permite adquirir las competencias profesionales necesarias para Aprovisionar los procesos productivos de fabricación mecánica.

Contenidos:

- 1. Aprovisionamiento de materias primas en líneas de producción.
- 1.1. Importancia de la logística.
- 1.2. Sistemas informáticos de información y gestión.
- 1.3. Objetivos de la logística.
- 1.4. Logística de aprovisionamiento y de fabricación.
- 1.5. Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO.
- 2. Transporte y abastecimiento.
- 2.1. Modalidades de transporte.
- 2.2. Evaluación del transporte.
- 2.3. Rutas de abastecimiento.
- 2.4. Logística de distribución y transporte.





La manera más sencilla de que crezca tu organización

CON LOS LÍDERES EN FORMACIÓN



- 3. Almacenamiento.
- 3.1. Recepción de pedidos.
- 3.2. Actividades de almacenamiento.
- 3.3. Objetivos del almacenamiento.
- 3.4. Manipulación de las mercancías.
- 3.5. Embalaje y etiquetado.
- 3.6. Métodos de valoración de stocks.
- 3.7. Inventarios.
- 3.8. Nivel óptimo de existencias.
- 3.9. Aplicaciones informáticas de gestión de almacén.
- 4. Gestión y control de aprovisionamiento.
- 4.1. Gestión con proveedores.
- 4.2. Políticas de aprovisionamiento.
- 4.3. Asignación de «stocks». Control de existencias.
- 4.4. Carga y transporte.

