

Ensamblado de componentes de equipos eléctricos y electrónicos v1

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Identificar y preparar el material, herramientas y equipo necesarios para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos, describiendo sus principales características y funcionalidad.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Elementos y componentes para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.

1.1 Magnitudes eléctricas.

1.2 Equipos. Tipos y características.

1.3 Componentes eléctricos y electrónicos. Características.

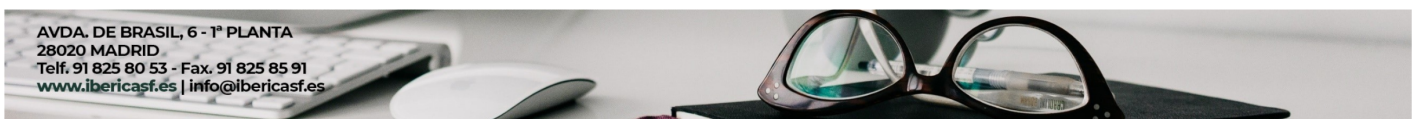
1.4 Circuitos eléctricos y electrónicos básicos (elementos, protecciones, entre otros).

1.5 Trazabilidad de equipos y componentes.

1.6 Materiales auxiliares. Elementos de ensamblado y sujeción.

1.7 Herramientas eléctricas y manuales. Utilización e idoneidad.

1.8 Instrumentos de medida y comprobación.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



1.9 Equipos de protección y seguridad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Interpretación de esquemas de montaje de equipos eléctricos y electrónicos.

2.1 Esquemas y manuales de montaje.

2.2 Simbología de elementos y componentes.

2.3 Interpretación de esquemas.

2.4 Interpretación de manuales de montaje.

2.5 Descripción de las fases del montaje.

2.6 Descripción de la secuencia de montaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Técnicas de montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.

3.1 Esquemas y documentación técnica.

3.2 Herramientas para el montaje.

3.3 Fases y secuencias de montaje.

3.4 Ubicación y acopio de elementos y componentes.

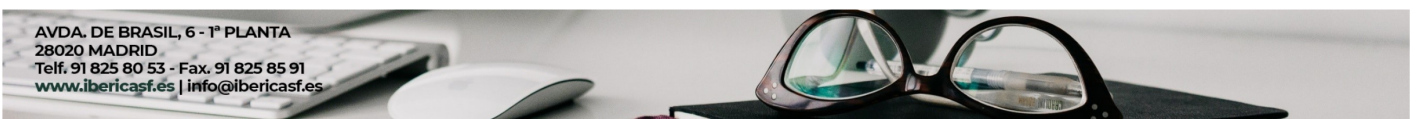
3.5 Procedimientos de ensamblado de componentes.

3.6 Técnicas de fijación y sujeción.

3.7 Equipos de protección.

3.8 Normas de seguridad y medioambientales.

3.9 Elaboración de informes.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



UNIDAD DIDÁCTICA 4. Técnicas de montaje de componentes electrónicos en placas de circuito impreso.

4.1 Componentes electrónicos, tipos y características.

4.2 Esquemas y documentación técnica.

4.3 Ubicación de los componentes.

4.4 Técnicas de montaje e inserción de componentes electrónicos.

4.5 Herramientas manuales: Estación de soldadura/desoldadura, conformadora, herramienta de manipulación de componentes de montaje superficial (SMD).

4.6 Técnicas de soldadura blanda.

4.7 Equipos de protección y seguridad.

4.8 Normas de seguridad.

4.9 Normas medioambientales.

