

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# Control de la producción en fabricación mecánica

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

Permite adquirir las competencias profesionales necesarias para programar y controlar la producción en fabricación mecánica.

## Contenidos:

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Producción con limitaciones de stocks, producción regular y extraordinaria, Producción por lotes.  
Programación de la producción. Plan agregado.  
Capacidades de producción y cargas de trabajo.  
Programa maestro de producción.  
Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.  
Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCCIÓN AJUSTADA EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Plan maestro de producción y mejora.  
Círculos de calidad.  
Método just in time (J.I.T.).  
Nivelado de la producción.  
Tarjetas Kanban.  
Método de tecnología para la optimización de la producción (O.P.T.).  
Teoría de las limitaciones (T.O.C.).



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



### UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE PROYECTOS Y PLANIFICACIÓN DE LAS NECESIDADES EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad.

Implantación de Seis Sigma.

Programación de proyectos, método PERT.

Programación de proyectos, método ROY.

Planificación de los requerimientos de materiales MRP y MRP II.

Lanzamiento de órdenes.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Técnicas para el control de la producción.

Reprogramación.

SMED en un entorno de fabricación ágil.

Implantación y aplicación práctica de SMED

Métodos de seguimiento de la producción