

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# Operaciones de mecanizado por medios automáticos - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Conocer cada una de las máquinas que intervienen en los diferentes procesos de mecanizado.

Alcanzar los conocimientos necesarios, para poder llevar a cabo la selección de la máquina herramienta y ejecutar de este modo, las operaciones necesarias para llevar a cabo la transformación del material mediante la técnica del arranque de viruta.

Familiarizarse con los parámetros que intervienen durante el empleo de herramientas de corte y calcular cada uno de los mismos.

Contenidos:

Procesos de mecanizado

Estructura secuencial de los procesos de mecanizado.

Elección de las diferentes máquinas herramientas según la operación a realizar.

Elaboración de la hoja de ruta de fabricación.

Selección de los utillajes de producción y control.

Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria.

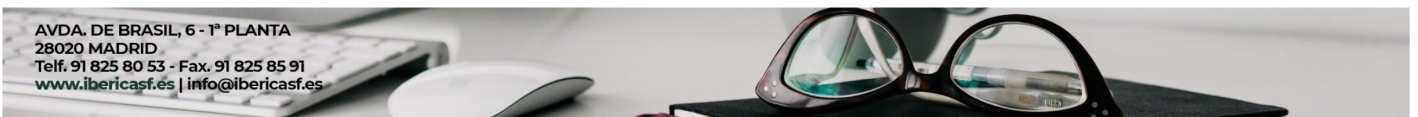
Mecanizados por torneado

Estructura y elementos constituyentes de los tornos.

Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los tornos.

Selección de portaherramientas y herramientas de corte.

Selección de útiles de amarre de piezas.



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



Técnicas de torneado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado.  
Seguridad en los tornos.

#### Mecanizados por fresado

Estructura y elementos constituyentes de las fresadoras.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de las fresadoras.  
Selección de portaherramientas y herramientas de corte.  
Selección de útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de fresado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado.  
Seguridad en las fresadoras.

#### Mecanizados por taladrado

Estructura y elementos constituyentes de los taladros.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los taladros.  
Selección de brocas de taladrar, escariar, avellanar y fresar.  
Selección de mordazas y útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado.  
Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias.

#### Mecanizados por rectificado

Estructura y elementos constituyentes de las rectificadoras.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado por rectificado.  
Selección de muelas, granos y aglomerantes.  
Selección de útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado mediante rectificado.

#### Sistemas y maquinarias industriales de mecanizado

Clasificación general de otros procesos de mecanizado.



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



Elección de las diferentes máquinas herramientas.  
Técnicas generales de mecanizado.  
Selección de la técnica en función de parámetros económicos.