

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Operaciones de mecanizado por medios automáticos - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Conocer cada una de las máquinas que intervienen en los diferentes procesos de mecanizado.

Alcanzar los conocimientos necesarios, para poder llevar a cabo la selección de la máquina herramienta y ejecutar de este modo, las operaciones necesarias para llevar a cabo la transformación del material mediante la técnica del arranque de viruta.

Familiarizarse con los parámetros que intervienen durante el empleo de herramientas de corte y calcular cada uno de los mismos.

Contenidos:

Procesos de mecanizado

Estructura secuencial de los procesos de mecanizado.

Elección de las diferentes máquinas herramientas según la operación a realizar.

Elaboración de la hoja de ruta de fabricación.

Selección de los utillajes de producción y control.

Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria.

Mecanizados por torneado

Estructura y elementos constituyentes de los tornos.

Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los tornos.

Selección de portaherramientas y herramientas de corte.

Selección de útiles de amarre de piezas.

Ibérica | Soluciones
Formativas

AVDA. DE BRASIL, 6 - 1ª PLANTA
28020 MADRID
Telf. 91 825 80 53 - Fax. 91 825 85 91
www.ibericasf.es | info@ibericasf.es



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Técnicas de torneado, superficies y tolerancias.
Cálculo de parámetros de mecanizado.
Seguridad en los tornos.

Mecanizados por fresado

Estructura y elementos constituyentes de las fresadoras.
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de las fresadoras.
Selección de portaherramientas y herramientas de corte.
Selección de útiles de amarre de piezas.
Técnicas de fresado, superficies y tolerancias.
Cálculo de parámetros de mecanizado.
Seguridad en las fresadoras.

Mecanizados por taladrado

Estructura y elementos constituyentes de los taladros.
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los taladros.
Selección de brocas de taladrar, escariar, avellanar y fresar.
Selección de mordazas y útiles de amarre de piezas.
Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado.
Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias.

Mecanizados por rectificado

Estructura y elementos constituyentes de las rectificadoras.
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado por rectificado.
Selección de muelas, granos y aglomerantes.
Selección de útiles de amarre de piezas.
Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias.
Cálculo de parámetros de mecanizado mediante rectificado.

Sistemas y maquinarias industriales de mecanizado

Clasificación general de otros procesos de mecanizado.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Elección de las diferentes máquinas herramientas.
Técnicas generales de mecanizado.
Selección de la técnica en función de parámetros económicos.