

# Ejecución de fábricas para revestir. Fábricas de albañilería

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con mortero de cemento, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas. Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con pasta de yeso, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas

## Contenidos:

### Unidad Didáctica 1. Fábricas de albañilería para revestir

- 1.1. Conocimiento de materiales
- 1.2. Marcado CE de los materiales de construcción
- 1.3. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción
- 1.4. Tipos de fábricas de albañilería. Clasificación según función, localización y geometría
- 1.5. Aparejos. Trabazón, juntas, terminología
- 1.6. Muros. Clasificación, características y propiedades
- 1.7. Fachadas. Muros de cerramiento. Composición y propiedades
- 1.8. Particiones. Tabiquería
- 1.9. Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de fábricas de albañilería para revestir

### Unidad Didáctica 2. Ejecución de fábricas de ladrillo para revestir

- 2.1. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillo para revestir
- 2.2. Recepción y acopio de materiales. Complementos
- 2.3. Aparejos. Modulación y replanteo en seco
- 2.4. Preparación y humectación de piezas

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



- 2.5. Colocación
- 2.6. Cortado de piezas o elementos
- 2.7. Condiciones atmosféricas. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento
- 2.8. Puntos singulares
- 2.9. Control de calidad
- 2.10. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 2.11. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de fábricas de ladrillos para revestir, en condiciones de seguridad

### Unidad Didáctica 3. Ejecución de fábricas de bloque para revestir

- 3.1. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir
- 3.2. Recepción y acopio de materiales. Complementos
- 3.3. Aparejos. Modulación y replanteo en seco
- 3.4. Preparación y humectación de piezas
- 3.5. Colocación
- 3.6. Piezas especiales
- 3.7. Condiciones atmosféricas. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento
- 3.8. Puntos singulares
- 3.9. Control de calidad
- 3.10. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 3.11. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de fábricas de bloques para revestir, en condiciones de seguridad