

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Planificación del montaje y protocolo de pruebas en instalaciones frigoríficas v1

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Permite al alumnado adquirir las competencias profesionales necesarias para planificar y especificar el montaje y pruebas de las instalaciones frigoríficas.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. El proceso de montaje de instalaciones frigoríficas.

1.1. Documentación de partida, planos, listas de materiales, aspectos a considerar.

1.2 Equipos, utillaje y herramientas necesarios.

1.3 Especificaciones técnicas y procedimientos.

1.4 Operaciones de ensamblado y unión.

1.5 Secuenciación.

1.6 Tiempos de operación y totales.

1.7 Pautas de control de calidad.

1.8 Pautas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

1.9 Cualificación técnica de los operarios.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



1.10 Ajuste, regulación y puesta en marcha de las instalaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Planificación del montaje de instalaciones frigoríficas.

2.1 Organigrama de la empresa de instalaciones.

2.1.1 Tipos de industrias, sistemas productivos, tamaño, equipamiento, áreas funcionales, departamento de producción, relaciones funcionales.

2.2 Planificación y organización del montaje de instalaciones:

2.2.1 Relación de tareas, recursos técnicos y físicos, suministros, determinación de tiempos y calendarios, técnicas PERT/CPM, diagramas de Gantt, seguimiento y control del plan de producción, documentación e informes del proceso, utilización de herramientas informáticas.

2.3 Plan de calidad en el montaje y exigencias medioambientales:

2.4 Normas ISO de calidad y medioambientales, planificación, gestión del sistema, controles y mejoras.

2.5 Documentación de los procesos y procedimientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Pruebas y protocolos de montaje de instalaciones frigoríficas.

3.1 Recepción de materiales:

3.1.1 Características.

3.1.2 Normas, reglamentos y homologación de materiales y equipos.

3.1.3 Criterios de no conformidad en la recepción de los materiales.

3.2 Controles, inspecciones y aspectos técnicos a tener en cuenta en el montaje.

3.3 Condiciones de manipulación y almacenamiento de equipos y material en obra.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



3.4 Pruebas parciales y ensayos en la recepción de materiales, en las fases de montaje y en la puesta en marcha.

3.5 Certificados de pruebas conforme a los distintos reglamentos.