

Prevención de Riesgos Laborales en empresas de fabricación de armamento y munición v1

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Conocer la normativa de prevención de riesgos laborales en cuanto a organización de la prevención, facultades y competencias, obligaciones y responsabilidades.
- Conocer los conceptos básicos de seguridad y salud (riesgo laboral, enfermedad profesional, accidente de trabajo, u otras patologías derivadas del trabajo) y los sistemas elementales de control de riesgos que deben utilizarse, tanto en la prevención integrada, como en una protección colectiva o individual.
- Adquirir la capacidad necesaria para implantar o mejorar un sistema de gestión de la seguridad en la empresa mediante el conocimiento de herramientas, modalidades y organismos implicados en la gestión de la prevención.
- Adquirir los conocimientos necesarios para actuar correctamente en caso de emergencia.
- Adquirir la capacidad necesaria para desarrollar el trabajo en el sector de fabricación de armamento y munición de forma más segura, estableciendo unas normas básicas de seguridad y buscando de forma activa la mejora de aspectos como las deficiencias ergonómico-posturales, evitar la polución en el ambiente, etc.

Contenidos:

UD1. Introducción a los riesgos en el trabajo

1.1. Introducción

1.2. El trabajo y la salud

1.3. Los daños derivados del trabajo

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



1.4. Los costes de la siniestralidad laboral

UD2. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales

2.1. Introducción

2.2. Antecedentes normativos

2.3. Directivas europeas

2.4. Legislación nacional

2.5. Derechos y deberes básicos en materia de prevención de riesgos

UD3. Los riesgos relacionados con los espacios y equipos de trabajo

3.1. Introducción

3.2. Las condiciones de los locales de trabajo

3.3. Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas

3.4. Las condiciones de las herramientas

3.5. La manipulación manual de cargas

3.6. El transporte de cargas

3.7. Las condiciones de almacenamiento

3.8. El riesgo de incendio

3.9. El riesgo eléctrico

UD4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo

4.1. Introducción

4.2. Los contaminantes químicos



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



4.3. Los contaminantes físicos

4.4. Los contaminantes biológicos

4.5. Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo

UD5. Los riesgos relacionados con la organización del trabajo

5.1. Introducción

5.2. La carga de trabajo

5.3. Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales

UD6. Las técnicas de control y protección de riesgos

6.1. Introducción

6.2. Las técnicas científicas de prevención de riesgos

6.3. Sistemas elementales de control y protección de riesgos

6.4. El control de la salud del trabajador

UD7. Los planes de emergencia y evacuación

7.1. Introducción

7.2. El plan de emergencia: definición y objetivos

7.3. Equipos de emergencia: composición y funciones

7.4. Fases de un plan de emergencia

7.5. El plan de autoprotección

UD8. La gestión de la prevención de riesgos en la empresa

8.1. Introducción



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



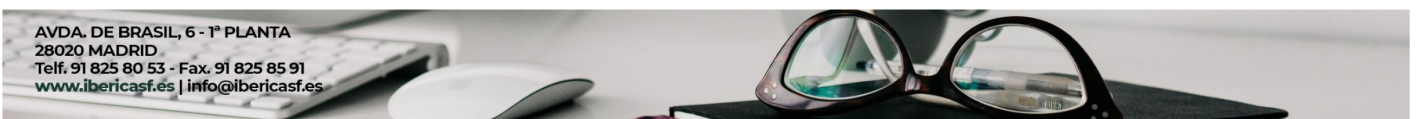
- 8.2. El sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales
- 8.3. Organización del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas básicas.
- 8.4. Modalidades para organizar la prevención en la empresa
- 8.5. Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva
- 8.6. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

UD9. Los primeros auxilios en la empresa

- 9.1. Introducción
- 9.2. ¿En qué consisten los primeros auxilios?
- 9.3. Actuaciones a realizar ante un accidentado
- 9.4. Formación y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral
- 9.5. Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas

UD10. Prevención de riesgos laborales en empresas de fabricación de armamento y munición

- 10.1. Introducción
- 10.2. Máquinas destinadas al mecanizado de metales
- 10.3. Herramientas manuales más frecuentes en la fabricación de armas
- 10.4. Máquinas portátiles
- 10.5. Prevención de riesgos asociados a las fuentes de alimentación
- 10.6. Máquinas neumáticas
- 10.7. Técnicas de soldadura
- 10.8. Fabricación de munición



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



10.9 Instrucción técnica para la prevención de accidentes graves