

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Mecanizado básico v1

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Adquirir las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones auxiliares de mantenimiento en el área de electromecánica, cumpliendo especificaciones técnicas, en condiciones de seguridad y bajo la supervisión de un técnico de nivel superior.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Tecnología de mecanizado manual y sus técnicas.

- 1.1. Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas.
- 1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado.
- 1.3. Tipos de remaches y abrazaderas.
- 1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Tecnología de las uniones desmontables.

- 2.1. Roscas Métrica, Whitworth y SAE.
- 2.2. Tipos de tornillos, tuercas y arandelas.
- 2.3. Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



2.4. Técnica de roscado. Pares de Apriete.

2.5. Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Nociones de dibujo e Interpretación de Planos.

3.1. Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones.

3.2. Vistas en perspectivas.

3.3. Acotación. Simbología de Tolerancias. Especificaciones de materiales.

3.4. Interpretación de piezas en planos o croquis.

3.5. Trazado sobre materiales, técnicas y útiles.

3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. Metrología

4.1. Técnicas de medida y errores de medición.

4.2. Aparatos de medida directa.

4.3. Aparatos de medida por comparación.

4.4. Normas de manejo de útiles de medición en general.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. Soldadura blanda y eléctrica

5.1. Soldadura blanda. Materiales de aportación y decapantes.

5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



5.3. Tipos de electrodos. Técnica básica para soldeo.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. Normas de prevención de riesgos laborales y de impacto medioambiental en taller de automoción.

6.1. Riesgos del taller de automoción:

6.1.1. Características de seguridad de las máquinas y herramientas.

6.1.2. Manipulación de cargas y objetos cortantes.

6.1.3. Señalización de seguridad.

6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas:

6.2.1. Limpieza y orden de las zonas de trabajo.

6.2.2. Aplicación de productos de limpieza adecuados.

6.2.3. Recogida, clasificación y retirada de los residuos. Contenedores y almacén.

6.2.4. Mantenimiento y orden de las herramientas, equipos y armarios del taller.

6.3. Equipos para la protección individual (EPIs). Equipos o medidas de protección colectiva.