

Planificación y control de los procesos de corrección de defectos en el acabado y decoración de superficies v1

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Planificar y controlar los procesos de corrección de defectos en el acabado y decoración de superficies.

Contenidos:

1. Causas de daños de la pintura de acabado
 - 1.1. Defectos por inadecuada preparación de la superficie:
 - 1.2. Defectos por incorrecta mezcla, aplicación y secado de productos:
 - 1.3. Defectos por uso incorrecto de la pistola aerográfica:
 - 1.4. Defectos por mantenimiento incorrecto de equipos e instalaciones:
 - 1.5. Defectos por falta de control sobre las condiciones ambientales de aplicación:
 - 1.5.1. Humedad
 - 1.5.2. Temperatura
 - 1.5.3. Polvo



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



1.6. Defectos por agentes externos:

1.6.1. Agentes biológicos

1.6.2. Climáticos

1.6.3. De origen industrial

1.6.4. Mecánicos

2. Técnicas de corrección de defectos

2.1. Corrección de defectos sin proceder al repintado:

2.1.1. Técnicas de abrasión y pulido.

2.2. Corrección de defectos con repintado:

2.2.1. Repintado completo

2.2.2. Repintado parcial o técnicas de difuminado.

3. Control de calidad final previo a la entrega del vehículo

3.1. Franquicias de puertas, capós y parachoques.

3.2. Funcionamiento adecuado de los cierres de puertas y capós.

3.3. Ajuste y funcionamiento de los sistemas de alumbrado e indicadores de dirección.

3.4. Estanqueidad del vehículo (correcto sellado de puertas, capos, y cristales).

3.5. Limpieza general del vehículo.

