

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Técnicas Básicas de Corte, Ensamblado y Acabado de Productos Textiles

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Describir las distintas operaciones del proceso de confección, relacionándolas con los materiales que componen el producto, y las máquinas y equipos básicos que se emplean en la confección de artículos textiles.- Realizar las operaciones de corte por distintos procedimientos preparando el tejido y los materiales en función del artículo textil a confeccionar, y aplicando criterios de seguridad.- Realizar operaciones de preparación y ensamblaje, a mano y/o a máquina, aplicadas a la confección de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.- Realizar operaciones de acabado en función de la presentación y calidad previstas en diferentes tipos de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONOCIMIENTO DEL PROCESO DE CONFECCIÓN TEXTIL.

Creación, diseño y patronaje.

Industrialización de los modelos.

Análisis de tejidos.

Patronaje, escalado y estudio de marcadas.

Confección de prototipos.

Fases de fabricación en el proceso de confección textil.

Corte.

Ensamblaje.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Plancha y acabados.

Estudio de métodos y tiempos de trabajo.
Control de fabricación.
Control de la calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORTE DE TEJIDO Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN DE ARTÍCULOS TEXTILES.

Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales.

Operaciones de extendido.
Trazado de patrones sobre el material.
Operaciones de corte.

Verificación de la calidad de las piezas cortadas. Corrección de anomalías.
Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de corte de tejido y materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAMBLAJE A MANO Y/O A MÁQUINA DE ARTÍCULOS TEXTILES.

Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales.

Tipos y clasificación de costuras.

- Grupo SS. Costuras sobrepuestas.
- Grupo LS. Costuras sobrecargadas.
- Grupo BS. Costuras de ribetear.
- Grupo FS. Costuras planas.
- Grupo OS. Costuras de adorno.
- Grupo EF. Costuras de canto.

Operaciones de ensamblaje:

- Sobrehilado de orillos.
- Unión de piezas mediante costura normal.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



- Unión de piezas mediante
- Confección de dobladillos.
- Cierres, presillas, ojetes y ojales.

Otros tipos de unión: adhesivos, termosellado, termofijado, ultrasonidos.

Verificación de la calidad de las piezas ensambladas. Corrección de anomalías.
Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de ensamblaje artículos textiles.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES DE ACABADO DE ARTÍCULOS TEXTILES.

Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales:

Operaciones de acabado intermedio.

- Conformado de piezas.
- Planchado de cantos y bastillas.
- Apertura de costuras con plancha manual

Operaciones de acabado final.

- Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
- Planchado final.

Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
Preparación de productos para su entrega.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de acabado de artículos textiles.