

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# Elaboración de Programas de CNC para la Fabricación de Piezas por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Elaborar programas de CNC para la fabricación de piezas por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales a partir de la orden y proceso de fabricación.
- Elaborar programas de CNC para la fabricación de piezas por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales a partir de la orden y proceso de fabricación.
- Seleccionar el tipo de mecanizado más acorde a la pieza que vamos a trabajar.
- Simular, optimizar y transmitir los programas de mecanizado de CNC.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN CRONOLÓGICA DE MECANIZADOS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Planificación de trabajo.

- Planos.
- Hoja de proceso.
- Orden de fabricación.

Relación de funciones de programación de CNC y operaciones de mecanizado.

Codificación y secuenciación de las operaciones de mecanizado.

**Ibérica** | Soluciones  
Formativas

AVDA. DE BRASIL, 6 - 1ª PLANTA  
28020 MADRID  
Telf. 91 825 80 53 - Fax. 91 825 85 91  
[www.ibericasf.es](http://www.ibericasf.es) | [info@ibericasf.es](mailto:info@ibericasf.es)



## UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE LOS PROGRAMAS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Identificación de lenguaje de CNC.

Conversión de un programa de CNC a diferentes lenguajes.

Optimización los programas de mecanizado de CNC.

Descripción de factores que influyen sobre los programas.

Descripción de las nomenclaturas normalizadas de ejes y movimientos.

Establecimiento de orígenes, sistemas de referencia y de coordenadas.

Selección de planos de trabajo.

Descripción, ejecución y códigos de funciones auxiliares.

Definición de los tipos de movimientos: lineales, circulares.

Compensación de herramientas: concepto y ejemplos.

Programación de funciones preparatorias (redondeos, chaflanes, salidas y entradas tangenciales?).

Subrutinas, saltos, repeticiones.

Descripción de ciclos fijos: Tipos, definición y variables.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN AVANZADA DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Programación paramétrica.

Implementaciones:

- Contrapunto.

- Cabezal.

- Recogedor de piezas.

- Cargadores de barra.

Programación de 4º y 5º eje.

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. SIMULACIÓN EN ORDENADOR O MÁQUINA DE LOS MECANIZADOS POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Manejo a nivel de usuario de Pc?s.

Configuración y uso de programas de simulación.

Menús de acceso a simulaciones en máquina.

Optimización del programa tras ver defectos en la simulación.

Corrección de los errores de sintaxis del programa.

Verificación y eliminación de errores por colisión.

Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



## UNIDAD DIDÁCTICA 5. TRANSMISIÓN DE DATOS A LA MÁQUINA DE CNC.

Introducción de los programas de CNC.

- Programas de transmisión de datos.
- Verificación de contenidos.

Descripción de dispositivos (periférico, PCMCIA, Ethernet?).

Identificación de sistemas de transmisión y almacenamiento de datos.

Comunicación con las máquinas CNC.