

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Programación de Control Numérico Computerizado (CNC)

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Conocer las ventajas de la utilización de las máquinas-herramientas con control numérico.
- Aprender los fundamentos del trabajo en el torno y la fresadora.
- Programar manualmente las máquinas-herramienta.
 - Estudiar las funciones que requieren cada máquina y los parámetros que utilizan para su funcionamiento.

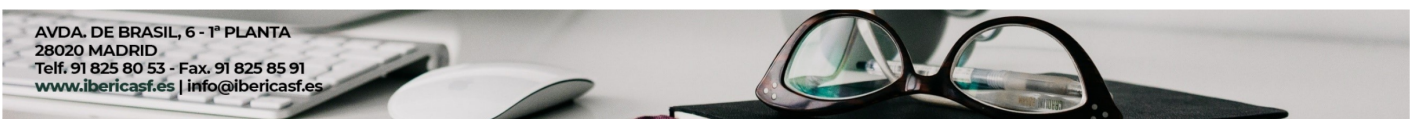
Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO) DE LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS.

Máquinas herramientas automáticas.
Elementos característicos de una máquina herramienta de CNC.
Descripción de las nomenclaturas normalizadas de ejes y movimientos.
Definición de los sistemas de coordenadas.
Establecimiento de orígenes y sistemas de referencia.
Definición de planos de trabajo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LA PROGRAMACIÓN DE CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTERIZADO).

Planificación de trabajo:



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



- Planos.
 - Hoja de proceso.
 - Orden de fabricación.
- Lenguajes.
Funciones y códigos del lenguaje CNC.
Operaciones del lenguaje CNC.
Secuencias de instrucciones: programación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CAM.

- Configuración y uso de programas de CAM.
Programación.
Estrategias de mecanizado.
Mecanizado virtual.
Corrección del programa tras ver defectos o colisiones en la simulación.
Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIONES DE MECANIZADO CON MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE CNC.

- Introducción de los programas de CNC/CAM en la máquina herramienta:
- Programas de transmisión de datos.
 - Verificación de contenidos.
 - Descripción de dispositivos.
- Preparación de máquinas.
Estrategias de mecanizado.
Estrategias de conformado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SIMULACIÓN EN ORDENADOR O MÁQUINA DE LOS MECANIZADOS.

- Manejo a nivel de usuario de Pc?s.
- Configuración y uso de programas de simulación.
Menús de acceso a simulaciones en máquina.
Optimización del programa tras ver defectos en la simulación.
Corrección de los errores de sintaxis del programa.
Verificación y eliminación de errores por colisión.
Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad.

