

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Técnico en Prevención de Riesgos Laborales en la Industria del Metal

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Desarrollar en el alumnado aquellas competencias necesarias para ejercer las funciones de Técnico en Prevención de Riesgos Laborales en el sector de la industria.
- Adquirir los conocimientos que permitan al alumnado identificar, evitar, corregir y prevenir problemas específicos que puedan poner en peligro la salud e integridad de los trabajadores en el sector de la industria.
- Conocer las leyes y normas en materia de prevención de riesgos laborales en base a la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.
 - Analizar los diferentes planes de actuación, técnicas de prevención y de primeros auxilios que favorecen o ayudan a superar diferentes situaciones de riesgo.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

El trabajo y la salud.

Los riesgos profesionales.

Factores de riesgo.

Consecuencias y daños derivados del trabajo:

Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:

Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
Riesgos asociados al medio de trabajo
Riesgos derivados de la carga de trabajo
La protección de la seguridad y salud de los trabajadores

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACTUACIONES EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

Tipos de accidentes.
Evaluación primaria del accidentado.
Primeros auxilios.
Socorrismo.
Situaciones de emergencia.
Planes de emergencia y evacuación.
Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA INDUSTRIA DEL METAL

Industria del metal
Características principales del sector del metal
Fundición
Conformación del metal
Mecanizado con Arranque de Viruta
Mecanizado por Deformación
Descargas eléctricas debidas a contactos directos o indirectos producidos en las máquinas
Laminado
Forjado
Soldadura
Tratamientos superficiales
Ensamblaje y montaje. Metalistería
Requisitos fundamentales de seguridad y salud. (Diseño y Fabricación)
Medidas de Protección
Disposiciones Suplementarias y Criterios para implantar medidas

