

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# SOLDADURA HILO PARA HIERRO Y CON ELECTRODO

## Modalidad:

presencial con una duración 6 horas

## Objetivos:

Realizar soldaduras con el procedimiento de arco eléctrico MAG con hilo continuo y gas de protección para la unión de chapas, perfiles y tubos de aceros al carbono conforme a las especificaciones técnicas de soldeo.

## Contenidos:

### Prácticas

· Instalación de la máquina de soldar y de los componentes del equipo:

β Carrete de hilo electrodo continuo

β Unidad de alimentación de hilo y arrastre

β Botella de gas CO<sub>2</sub> y mezclas, mangueras y pistola MAG

β Manorreductor-caudalímetro. Calentador de gas

· Soldar chapas de acero al carbono de espesores finos y medios, con hilo macizo y tubular, en las distintas posiciones, a tope y en ángulo:

β Punteado de piezas

β Cordón de penetración



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



β Cordones de relleno y peinado.

- Soldar, con hilo macizo y tubular, perfiles normalizados de L, T, I y U, en diferentes posiciones de soldeo y formas de unión.
- Soldar tubos estructurales de acero al carbono de espesores finos, con hilo macizo y tubular, en diferentes posiciones.

Contenidos teóricos

· Tecnología de soldeo:

β Tipos de unión

β Tipos de soldadura

β Preparación de bordes

β Posiciones del soldeo

β Útiles de sujeción

β Simbología de soldaduras

β Tratamientos presoldo y postsoldo

β Inspección visual de la soldadura

· Seguridad específica relacionada con el proceso de soldeo MIG / MAG:

β Protección durante la eliminación de impurezas.

β Gases utilizados y producidos: nocividad del CO<sub>2</sub>

β Ventilación en los lugares de trabajo angostos.

β Seguridad eléctrica (voltaje de circuito abierto, etc.)

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



· Seguridad personal:

β Equipo de protección: chaqueta y mandil de cuero-cromo, y pantalla de cristal inactivo.

· Mantenimiento de los equipos de MIG/MAG :

β Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar y validación de los de medición.

β Dispositivos para tomas de tierra, cables, pistolas de soldar

β Mantenimiento de equipos, condiciones de los cables y conexiones, limpieza de superficies de contacto, limpieza de componentes internos, fuentes de gas y su control.

β La unidad de alimentación de alambre y su operación correcta.

β Comprobación de que la operación es segura.

β Selección del tipo y tamaño de alambre consumible.

· Conocimientos de los elementos que componen la instalación de soldadura MAG:

β Fuentes de energía: Regulación de la tensión e intensidad. Sistemas sinérgicos.

β Unidad de alimentación de hilo: carrete de hilo, tren de arrastre, rodillos para diferentes diámetros de hilo, presión de arrastre, velocidad de hilo.

β Botellas de gas CO2 y de mezclas de gases

β Manorreductor - caudalímetro.

β Calentador de gas.

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



**Ibérica**  Soluciones  
Formativas



AVDA. DE BRASIL, 6 - 1ª PLANTA  
28020 MADRID  
Telf. 91 825 80 53 - Fax. 91 825 85 91  
[www.ibericasf.es](http://www.ibericasf.es) | [info@ibericasf.es](mailto:info@ibericasf.es)