

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



CNC DE MANEJO Y PROGRAMACION PARA UNA FRESADORA FANUC

Modalidad:

presencial con una duración 5 horas

Objetivos:

- Conocer las ventajas de la utilización de las máquinas-herramientas con control numérico.
- Aprender los fundamentos del trabajo en el torno y la fresadora.
- Programar manualmente las máquinas-herramienta.
- Estudiar las funciones que requieren cada máquina y los parámetros que utilizan para su funcionamiento.

Contenidos:

Aprendizaje Botonera del Control.

Aprendizaje Mandos auxiliares.

Escritura de un programa con Botonera.

Borrado del programa. Borrado de un solo bloque.

Modificación de Datos. Activación del Programa bloque a bloque.

Activación en Automático del Programa.

Visualización gráfica del programa.

Funciones G.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Ciclos de Roscado con macho.

Ciclos de Roscado con herramienta.

Ciclos de avances.

Ciclos fijos mas utilizados.

Demostración y Ejemplos. Prácticas.

Mantenimiento de Maquinaria.

Avances según tipo de Materiales.

Par máximo.

Movimientos de ejes.

Ejecución de movimiento.

Anulación de alarmas más frecuentes.