

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



CORE TOOLS

Modalidad:

presencial con una duración 24 horas

Objetivos:

Fundamentos de las "Core Tools": APQP, PPAP, AMFE, SPC, MSA.

Cuáles son, cómo, dónde y cuándo se aplica cada una de ellas.

Ventajas que aportan al diseño, desarrollo y control de un producto y/o proceso.

Conocer qué recursos y datos previos son necesarios para desarrollar cada técnica.

Relaciones e integración de las distintas técnicas.

Ayudar a interpretar, resaltar lo fundamental y afianzar lo descrito en los manuales oficiales de IATF.

Contenidos:

INTRODUCCIÓN

? Origen y evolución de las "Core Tools?".

GENERALIDADES

? Planificación y enfoque preventivo de la calidad en el diseño de productos y procesos fiables.

? Campos de aplicación de las "Core Tools?": Exigencia y/o conveniencia.

? Otras herramientas convenientes: Resolución de problemas en grupo (RPG).

? Enfoque PDCA y mejora continua:

- Planificación



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



- Desarrollo
- Confirmación
- Actuación

APQP: PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS Y PLANES DE CONTROL

- ? Descripción.
- ? Fases de la Planificación.
- ? Entradas y salidas de cada fase.
- ? Planes de Control:
 - Tipos
 - Planes de reacción
- ? Técnicas de análisis.

PPAP: PROCESO DE APROBACIÓN DE PIEZAS PARA PRODUCCIÓN

- ? Descripción y objetivo.
- ? Tipos de PPAP: Niveles de exigencia.
- ? Descripción de cada requisito del PPAP.
- ? Rechazo, Aceptación condicionada y Aceptación definitiva.
- ? Seguimiento y control posterior.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



AMFE: ANÁLISIS DE LOS MODOS DE FALLO Y SUS EFECTOS

- ? Descripción.
- ? Datos previos y recursos.
- ? Tipos de AMFE.
- ? Confección del AMFE.
- ? Salidas del AMFE (Output?s).
- ? Modificación y revisión: Cuando y porqué.

SPC: CONTROL ESTADÍSTICO DEL PROCESO

- ? Control del proceso Vs Control del producto.
- ? Causas de variación: Comunes y especiales.
- ? Tipos de Control: Descripción y selección.
- ? Límites de control.

MSA: ANÁLISIS DE LOS SISTEMAS DE MEDICIÓN

- ? Descripción y objetivo.
- ? Terminología, variables y otros conceptos básicos.
- ? Mediciones y ensayos.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



? Calibración, verificación y mantenimiento de los equipos de medida: Pasos previos al análisis de los sistemas de medida.

? Fuentes de variación: Tipos de estudio y su selección.

? Interpretación de resultados: Criterios de aceptación.

? Interpretación de resultados y planes de reacción.