

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# INYECCION DE PLASTICOS

## Modalidad:

presencial con una duración 16 horas

## Objetivos:

Conocer la maquinaria y el proceso de extrusión de plásticos. Exponer la importancia del mantenimiento para el correcto funcionamiento de los equipos productivos. Establecer las bases de un servicio de gestión del mantenimiento en una planta de extrusión.

## Contenidos:

- ¿Qué son los plásticos?
- Energía necesaria para una buena plastificación
- Ecuación de flujo del material
- El moldeo por extrusión
- Mantenimiento de la unidad de plastificación: Sistema de alimentación. Deshumidificador. Cámara de plastificación. Acoplamiento. Sistema de reducción. Cierre. Cabezales e hileras.
- Mantenimiento de los sistemas de regulación y control: Velocidad. Temperatura. Presión.
- Sistemas hidráulicos de la línea de extrusión
- Mantenimiento de los sistemas hidráulicos
- Neumática. Mantenimiento de los sistemas neumáticos
- Mantenimiento de los equipos de control del proceso
- Mantenimiento de los elementos de seguridad
- Mantenimiento preventivo de la extrusora
- La línea de extrusión
- Importancia económica del Mantenimiento: Optimización del Mantenimiento
- Gestión de la mano de obra
- Gestión de los preventivos
- Gestión de los stocks
- Administración del Servicio



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



Mantenimiento subcontratado  
El control de gestión mediante índices  
Diagnóstico gráfico