

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



INYECCION DE PLASTICOS

Modalidad:

presencial con una duración 16 horas

Objetivos:

Conocer la maquinaria y el proceso de extrusión de plásticos. Exponer la importancia del mantenimiento para el correcto funcionamiento de los equipos productivos. Establecer las bases de un servicio de gestión del mantenimiento en una planta de extrusión.

Contenidos:

¿Qué son los plásticos?

Energía necesaria para una buena plastificación

Ecuación de flujo del material

El moldeo por extrusión

Mantenimiento de la unidad de plastificación: Sistema de alimentación. Deshumidificador. Cámara de plastificación. Acoplamiento. Sistema de reducción. Cierre. Cabezales e hileras.

Mantenimiento de los sistemas de regulación y control: Velocidad. Temperatura. Presión.

Sistemas hidráulicos de la línea de extrusión

Mantenimiento de los sistemas hidráulicos

Neumática. Mantenimiento de los sistemas neumáticos

Mantenimiento de los equipos de control del proceso

Mantenimiento de los elementos de seguridad

Mantenimiento preventivo de la extrusora

La línea de extrusión

Importancia económica del Mantenimiento: Optimización del Mantenimiento

Gestión de la mano de obra

Gestión de los preventivos

Gestión de los stocks

Administración del Servicio

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Mantenimiento subcontratado
El control de gestión mediante índices
Diagnóstico gráfico

