



CNC EN FRESADORA MODELO NICOLAS CORREA

Modalidad:

presencial con una duración 12 horas

Objetivos:

- Conocer las ventajas de la utilización de las máquinas-herramientas con control numérico.
- Aprender los fundamentos del trabajo en el torno y la fresadora.
- Programar manualmente las máquinas-herramienta.
- Estudiar las funciones que requieren cada máquina y los parámetros que utilizan para su funcionamiento.

Contenidos:

Aprendizaje Botonera del Control.

Aprendizaje Mandos auxiliares.

Escritura de un programa con Botonera.

Borrado del programa.

Borrado de un solo bloque.

Modificación de Datos.

Activación del Programa bloque a bloque.

Activación en Automático del Programa.

Visualización gráfica del programa.

Funciones G.

Ciclos de Roscado con macho.

Ciclos de Roscado con herramienta.

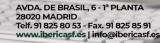
Ciclos de avances.

Ciclos fijos mas utilizados.

Demostración y Ejemplos.

Prácticas.





La manera más sencilla de que crezca tu organización

CON LOS LÍDERES EN FORMACIÓN





Mantenimiento de Maquinaria. Avances según tipo de Materiales. Par máximo. Movimientos de ejes. Ejecución de movimiento. Anulación de alarmas más frecuentes.

