



# Operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas de floristería

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Realizar actividades auxiliares de mantenimiento de las instalaciones de la floristería siguiendo las instrucciones y normas que determine la empresa, para que se encuentren en condiciones de uso idóneas.
- Realizar actividades auxiliares de mantenimiento de los equipos, maquinaria y herramientas con los medios técnicos adaptados a cada uno de ellos, para que estén en buen estado de uso para llevar a cabo las operaciones propias de la actividad.
- Limpiar las instalaciones, equipos y herramientas de la floristería para tenerlas en condiciones de uso, empleando los medios apropiados y eliminando los residuos generados.

Contenidos:

1. Limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.
  - 1.1 Características de las dependencias y/o espacios de las instalaciones de floristería.
  - 1.2 Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mantenimiento de flores.
  - 1.3 Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería.
  - 1.4 Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de instalaciones.
  - 1.5 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante los trabajos de floristería.



1.6 Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería.

1.7 Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de mantenimiento de flores y detección de anomalía.

1.8 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.

2. Mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.

2.1 Maquinaria, equipos y herramientas empleados en las instalaciones de floristería.

2.2 Partes, componentes, accesorios y consumibles de la maquinaria, equipos y herramientas.

2.3 Funcionamiento y utilidad de la maquinaria, equipos y herramientas.

2.4 Clasificación y ubicación de las herramientas según necesidades de trabajo.

2.5 Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas (engrasado, afilado, ajustes, entre otros).

2.6 Sustitución de los componentes defectuosos o desgastados por el uso en las máquinas, equipos y herramientas.

2.7 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante el mantenimiento de las máquinas, equipos y herramientas.

2.8 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.

3. Limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.

3.1 Necesidades de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.

3.2 Frecuencia de las operaciones de limpieza.



3.3 Métodos y fases de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.

3.4 Carácter y aplicación de los productos de limpieza.

3.5 Empleo de utensilios y materiales para la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas.

3.6 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante la limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.

3.7 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.