

Especificaciones de calidad en impresión, encuadernación y acabados

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Analizar las características de la impresión que garantizan la calidad adecuada.

Contenidos:

1. Parámetros de la calidad en impresión 1.1. Análisis de las características de la prueba de impresión 1.2. Contraste de impresión visualmente 1.3. Imágenes de control 1.4. Densitometría, colorimetría y espectrofotometría 1.5. Calidad de la imagen 1.6. Estándares y observaciones 1.7. Ganancia de punto, afinamiento y contraste 1.8. Comportamiento de la tinta 1.9. Transferencia 1.10. Desviación monocromática 1.11. Error de tono. Grisura 1.12. Comportamiento del papel 1.13. Análisis de gráficos de control estadístico
2. Parámetros de la calidad en encuadernación y acabados 2.1. Parámetros de calidad en acabados: 2.1.1. Corte 2.1.2. Plegado 2.1.3. Barnizado 2.1.4. Plastificado 2.1.5. Relieve 2.1.6. Estampación 2.1.7. Análisis de gráficos de control estadístico 2.2. Parámetros de calidad en encuadernación 2.2.1. Grapa 2.2.2. Rustica fresada 2.2.3. Rústica cosida 2.2.4. Cartoné 2.2.5. Tapa dura 2.2.6. Análisis de gráficos de control estadístico
3. Seguimiento de la calidad en la impresión, encuadernación y acabados 3.1. Tipo de muestreo 3.2. Índice de desviaciones 3.3. Histórico 3.4. Informes 3.5. Consecuencias de la NO calidad 3.6. Propuestas de mejora 3.7. Coste/ inversión de la calidad

