

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Elaboración del plan de aprovisionamiento, costes y documentación técnica en instalaciones frigoríficas

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Elaborar el plan de aprovisionamiento y las condiciones de almacenamiento de equipos, materiales, componentes y utillajes para el montaje de instalaciones frigoríficas.
- Elaborar las unidades de obra y determinar las cantidades y costes totales y parciales de cada una de ellas, partiendo de los planos y documentación técnica de un proyecto de montaje de una instalación frigorífica y eligiendo el procedimiento de medición y cálculo más adecuado.
- Elaborar la documentación técnica, el manual de instrucciones de servicio y el manual de mantenimiento de las instalaciones frigoríficas.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Plan de aprovisionamiento y condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes en el montaje de instalaciones frigoríficas

- 1.1 Relación del aprovisionamiento con el plan de montaje.
- 1.2 Homologación de equipos y materiales.
- 1.3 Especificaciones técnicas de proyecto.
- 1.4 Identificación y evaluación de proveedores.
- 1.5 Sistemas de almacenaje.



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



1.6 Control de existencias.

1.7 Sistemas informatizados de aprovisionamiento y almacenamiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Elaboración de presupuestos de montaje. Valoración de unidades de obra y aplicación de precios

2.1 Identificación de los elementos y cantidades de cada unidad de obra.

2.2 Cuadro de precios desglosados por unidades de obra.

2.3 Cálculos parciales y totales de precios de las instalaciones.

2.4 Especificaciones de compras.

2.5 Elaboración de presupuestos generales.

2.6 Utilización de herramientas informáticas para el control de presupuestos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Documentación técnica en instalaciones frigoríficas

3.1 Manual de instrucciones de servicio:

3.1.1 Características de funcionamiento de las instalaciones.

3.1.2 Condiciones de puesta en marcha y parada de las instalaciones.

3.1.3 Procedimiento de actuación ante alarmas o averías en las instalaciones.

3.2 Manual de Mantenimiento:

3.2.1 Mantenimiento obligatorio según reglamentación vigente.

3.2.2 Mantenimiento correctivo y preventivo.

3.2.3 Puntos de inspección. Parámetros a controlar. Frecuencias.

3.2.4 Operaciones a realizar y medios a emplear

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



3.2.5 Especificaciones técnicas del fabricante.

3.2.6 Recopilación y clasificación de manuales de operaciones de las máquinas y equipos de la instalación.

3.3 Dossier con la documentación técnica requerida para la tramitación preceptiva de la instalación ante los organismos de control industrial.