



# Elaboración del plan de aprovisionamiento, costes y documentación técnica en instalaciones frigoríficas

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

- Elaborar el plan de aprovisionamiento y las condiciones de almacenamiento de equipos, materiales, componentes y utillajes para el montaje de instalaciones frigoríficas.
- Elaborar las unidades de obra y determinar las cantidades y costes totales y parciales de cada una de ellas, partiendo de los planos y documentación técnica de un proyecto de montaje de una instalación frigorífica y eligiendo el procedimiento de medición y cálculo más adecuado.
- Elaborar la documentación técnica, el manual de instrucciones de servicio y el manual de mantenimiento de las instalaciones frigoríficas.

## Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Plan de aprovisionamiento y condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes en el montaje de instalaciones frigoríficas

1.1 Relación del aprovisionamiento con el plan de montaje.

1.2 Homologación de equipos y materiales.

1.3 Especificaciones técnicas de proyecto.

1.4 Identificación y evaluación de proveedores.

1.5 Sistemas de almacenaje.



1.6 Control de existencias.

1.7 Sistemas informatizados de aprovisionamiento y almacenamiento.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2.** Elaboración de presupuestos de montaje. Valoración de unidades de obra y aplicación de precios

2.1 Identificación de los elementos y cantidades de cada unidad de obra.

2.2 Cuadro de precios desglosados por unidades de obra.

2.3 Cálculos parciales y totales de precios de las instalaciones.

2.4 Especificaciones de compras.

2.5 Elaboración de presupuestos generales.

2.6 Utilización de herramientas informáticas para el control de presupuestos.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3.** Documentación técnica en instalaciones frigoríficas

3.1 Manual de instrucciones de servicio:

3.1.1 Características de funcionamiento de las instalaciones.

3.1.2 Condiciones de puesta en marcha y parada de las instalaciones.

3.1.3 Procedimiento de actuación ante alarmas o averías en las instalaciones.

3.2 Manual de Mantenimiento:

3.2.1 Mantenimiento obligatorio según reglamentación vigente.

3.2.2 Mantenimiento correctivo y preventivo.

3.2.3 Puntos de inspección. Parámetros a controlar. Frecuencias.

3.2.4 Operaciones a realizar y medios a emplear



3.2.5 Especificaciones técnicas del fabricante.

3.2.6 Recopilación y clasificación de manuales de operaciones de las máquinas y equipos de la instalación.

3.3 Dossier con la documentación técnica requerida para la tramitación preceptiva de la instalación ante los organismos de control industrial.