

# Montaje y mantenimiento mecánico de parque eólico

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

- CONOCER LOS DIFERENTES TIPOS DE INSTALACIONES PARA ENERGÍA EÓLICA.
- IDENTIFICAR LOS DIFERENTES ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA INSTALACIÓN EÓLICA EN UN PROYECTO DE MONTAJE O EN UNA MEMORIA TÉCNICA.
- REALIZAR ESQUEMAS SIMBÓLICOS SIMPLES RELACIONADOS CON EL DETALLE DEL MONTAJE O CON LA ACTUACIÓN DEL MANTENIMIENTO.
- DESCUBRIR LAS TAREAS A REALIZAR EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICOS DE PARQUE EÓLICO, SECUENCIANDO ÉSTA.
- DESCUBRIR LA HERRAMIENTA Y EQUIPOS NECESARIOS PARA EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICOS.
- DEFINIR LAS CARACTERÍSTICAS QUE HA DE TENER EL ENTORNO DE TRABAJO.
- SEÑALAR LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD.
- CONOCER EL DISEÑO DE LA ESTRUCTURA DEL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICO.
- RECONOCER LAS UNIONES ATORNILLADAS Y SABER REALIZARLAS.
- DESCUBRIR E IDENTIFICAR LOS ELEMENTOS DE UN AEROGENERADOR.
- DESCUBRIR SECUENCIALMENTE LAS TAREAS A REALIZAR EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICO DE PARQUES EÓLICOS.
- REALIZAR ESQUEMAS SIMBÓLICOS SIMPLES RELACIONADOS CON EL DETALLE DEL MONTAJE O CON LA ACTIVACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE AEROGENERADORES.
- CONOCER LOS PROCESOS DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DE TRABAJO.
- CONOCER EL USO DE HERRAMIENTAS DE CONTROL DE PARES Y DE ENGRASE.
- CONOCER EL ENSAMBLAJE DE UN AEROGENERADOR EN EL TALLER. SINTETIZAR LOS CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS.
- IDENTIFICAR LOS PROCESOS DE SOLDADURA.

## Contenidos:



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



## Ud1. Metodología del montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

### 1.1. Introducción

### 1.2. Objetivos

### 1.3. Metodología del montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

## Ud2. Montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

### 2.1. Introducción

### 2.2. Objetivos

### 2.3. Montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

## Ud3. Mecánica específica

### 3.1. Introducción

### 3.2. Objetivos

### 3.3. Uso de herramienta de control de pares y de engrase

### 3.4. Ensamblaje de la máquina en el taller y proceso de colocación en campo. Mantenimiento preventivo

### 3.5. Conocimiento de materiales

### 3.6. Tecnología del mecanizado: torno, fresa y herramientas de corte

### 3.7. Soldadura: tecnología de la soldadura. Tipos de soldadura, electrodos