

# Planificación y control de los procesos de corrección de defectos en el acabado y decoración de superficies

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Planificar y controlar los procesos de corrección de defectos en el acabado y decoración de superficies.

Contenidos:

1. Causas de daños de la pintura de acabado
  - 1.1. Defectos por inadecuada preparación de la superficie:
  - 1.2. Defectos por incorrecta mezcla, aplicación y secado de productos:
  - 1.3. Defectos por uso incorrecto de la pistola aerográfica:
  - 1.4. Defectos por mantenimiento incorrecto de equipos e instalaciones:
  - 1.5. Defectos por falta de control sobre las condiciones ambientales de aplicación:
    - 1.5.1. Humedad
    - 1.5.2. Temperatura
    - 1.5.3. Polvo



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



## 1.6. Defectos por agentes externos:

### 1.6.1. Agentes biológicos

### 1.6.2. Climáticos

### 1.6.3. De origen industrial

### 1.6.4. Mecánicos

## 2. Técnicas de corrección de defectos

### 2.1. Corrección de defectos sin proceder al repintado:

#### 2.1.1. Técnicas de abrasión y pulido.

### 2.2. Corrección de defectos con repintado:

#### 2.2.1. Repintado completo

#### 2.2.2. Repintado parcial o técnicas de difuminado.

## 3. Control de calidad final previo a la entrega del vehículo

### 3.1. Franquicias de puertas, capós y parachoques.

### 3.2. Funcionamiento adecuado de los cierres de puertas y capós.

### 3.3. Ajuste y funcionamiento de los sistemas de alumbrado e indicadores de dirección.

### 3.4. Estanqueidad del vehículo (correcto sellado de puertas, capos, y cristales).

### 3.5. Limpieza general del vehículo.

