

Ejecución de fábricas para revestir. Fábricas de albañilería

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con mortero de cemento, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas. Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con pasta de yeso, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas

Contenidos:

Unidad Didáctica 1. Fábricas de albañilería para revestir

- 1.1. Conocimiento de materiales
- 1.2. Marcado CE de los materiales de construcción
- 1.3. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción
- 1.4. Tipos de fábricas de albañilería. Clasificación según función, localización y geometría
- 1.5. Aparejos. Trabazón, juntas, terminología
- 1.6. Muros. Clasificación, características y propiedades
- 1.7. Fachadas. Muros de cerramiento. Composición y propiedades
- 1.8. Particiones. Tabiquería
- 1.9. Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de fábricas de albañilería para revestir

Unidad Didáctica 2. Ejecución de fábricas de ladrillo para revestir

- 2.1. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillo para revestir
- 2.2. Recepción y acopio de materiales. Complementos
- 2.3. Aparejos. Modulación y replanteo en seco
- 2.4. Preparación y humectación de piezas

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



- 2.5. Colocación
- 2.6. Cortado de piezas o elementos
- 2.7. Condiciones atmosféricas. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento
- 2.8. Puntos singulares
- 2.9. Control de calidad
- 2.10. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 2.11. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de fábricas de ladrillos para revestir, en condiciones de seguridad

Unidad Didáctica 3. Ejecución de fábricas de bloque para revestir

- 3.1. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir
- 3.2. Recepción y acopio de materiales. Complementos
- 3.3. Aparejos. Modulación y replanteo en seco
- 3.4. Preparación y humectación de piezas
- 3.5. Colocación
- 3.6. Piezas especiales
- 3.7. Condiciones atmosféricas. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento
- 3.8. Puntos singulares
- 3.9. Control de calidad
- 3.10. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 3.11. Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de fábricas de bloques para revestir, en condiciones de seguridad