

Operaciones auxiliares de almacenaje

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, sus zonas y equipo de trabajo, en empresas/organizaciones tanto industriales como comerciales y de servicios. - Interpretar la información y elementos básicos de la documentación, órdenes de trabajo y registro habituales de las operaciones propias del almacén tales como recepción, almacenaje, carga u otras. - Identificar los criterios de actuación, integración y cooperación profesional propios del operario de almacén para ofrecer un servicio de almacén de calidad. - Relacionar las medidas de prevención de riesgos que deben tomarse en los accidentes habituales de las operaciones y manipulación de cargas en el almacén. - Manejar equipos básicos de etiquetado, localización y recuento propios de las actividades y operaciones del almacén cumpliendo las normas de seguridad y salud. - Valorar la necesidad e implicaciones de mantener el orden y limpieza en el almacén para la realización efectiva de las operaciones. - Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los medios móviles y equipo de trabajo propios de la manipulación de mercancías en el almacén.

Contenidos:

Estructura y tipos de almacén

Introducción

Concepto y funciones del almacén

Tipología de almacenes

Diseño de un almacén

Flujo de mercancías en el almacén

Resumen

Operaciones de almacenaje

Introducción

Actividades de recepción

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Actividades de colocación y ubicación en el almacén

Grupaje de mercancías

Cross-docking

Expedición

Aprovisionamiento de líneas de producción

Resumen

Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción

Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén

Aplicación del concepto de trabajo en equipo

Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada

Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades

Resumen

Documentación básica del almacén

Introducción

La orden de trabajo

La nota de entrega

El albarán

La hoja de pedido

El packing-list

La hoja de transporte

Resumen

Equipos de manutención del almacén

Introducción

Equipos de manutención: consideraciones generales

Equipos de almacenamiento

Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías

Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes

Equipos y medios para el movimiento de cargas y mercancías en el almacén

Resumen

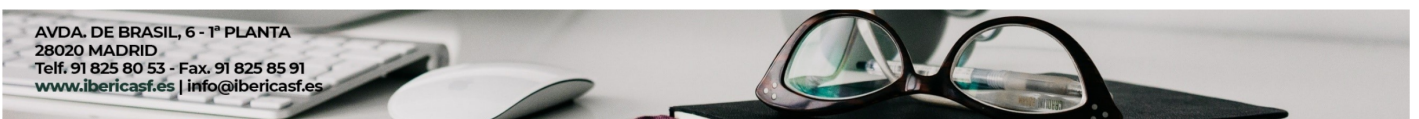
Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías

Introducción

Identificación, localización y seguimiento de mercancías

Codificación y etiquetas

Medios



La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz
Resumen

Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción

Riesgos y accidentes habituales en el almacén

Adopción de medidas preventivas

Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguros y saludables

Hábitos de trabajo y actividades fundamentales

Limpieza: métodos, equipos y materiales

Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios

Resumen

Mantenimiento de primer nivel en los equipos del almacén

Introducción

Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén

Planes de mantenimiento en carretillas

Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales

Resumen

