

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



HERRAMIENTAS MANUALES; TALADRO, TORNO, FRESADORA

Modalidad:

presencial con una duración 48 horas

Objetivos:

El objetivo del curso es conocer el manejo de las siguientes herramientas manuales:

- El taladro.
- El torno.
- La fresadora.

Contenidos:

Tema 1. TORNEADO.

1. Tipos de tornos y centros de torneado, estructura y cinemática de la máquina.
2. Control de movimientos. Operaciones de mecanizado en el torno.
3. Herramientas de corte y portaherramientas. Útiles de sujeción de las piezas.
4. Parámetros de corte. Preparación del torno.
5. Mantenimiento de usuario de los tornos y accesorios utilizados.
6. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en las operaciones de torneado.
7. Parte práctica.

Tema 2. FRESADO.



1. Tipos de fresadoras y centros de mecanizado, estructura y cinemática de la máquina.
2. Control de movimientos. Operaciones de mecanizado en la fresadora.
3. Herramientas de corte y portaherramientas. Útiles de sujeción de las piezas. Parámetros de corte. Preparación de la fresadora.
4. Mantenimiento de usuario de la fresadora y accesorios utilizados.
5. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en las operaciones de fresado.
6. Parte práctica.

Tema 3. TALADRADO.

1. Tipos de taladradoras, estructura y cinemática de la máquina.
2. Control de movimientos. Operaciones en la taladradora.
3. Herramientas de corte y portaherramientas. Útiles de sujeción de las piezas. Parámetros de corte. Preparación de la taladradora.
4. Mantenimiento de usuario de la taladradora y accesorios utilizados.
5. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en las operaciones de taladrado.
6. Parte práctica.

Tema 4. RECTIFICADO.

1. Tipos de rectificadoras, estructura y cinemática de la máquina.
2. Control de movimientos. Operaciones en la rectificadora.
3. Herramientas de abrasión. Útiles de sujeción de las piezas. Parámetros de corte. Preparación de la rectificadora y la muela.
4. Mantenimiento de usuario de la rectificadora y accesorios utilizados.

La manera más sencilla de que crezca
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN
FORMACIÓN**



5. Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en las operaciones de rectificado.

6. Parte práctica.