

La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



# CONTROL DE STOCK Y ALMACENAJE

Modalidad:

presencial con una duración 12 horas

Objetivos:

Con este curso aprenderás en profundidad a optimizar las operaciones diarias en un almacén, a diseñar y organizar el mismo para aumentar la productividad, y conocerás cuando aplicar el sistema de almacenamiento más adecuado en cada caso.:

- Profundizar en los conceptos relacionados con el stock y los almacenes: objetivos, tipologías de stock, organización de cargas, conceptos clave de la gestión de inventarios, etc.
- Profundizar y presentar diferentes metodologías de desarrollo de proyectos de diseño y optimización de un almacén logístico
- Conocer las diferentes tipologías de sistemas de almacenamiento y manipulación que hay disponibles en el mercado y sus principales características
- Proporcionar criterios suficientes para poder abordar el proceso de selección del sistema de almacenamiento más adecuado
- Desarrollar ejemplos prácticos que permitan realizar comparativas entre diferentes soluciones combinadas
- Proporcionar criterios suficientes para poder abordar el proceso de selección del sistema de picking más adecuado
- Presentar la situación actual en relación con los sistemas de identificación automática RFID, así como exponer y describir algunos casos reales de aplicación de esta tecnología para la mejora de las operaciones logísticas
- Aplicar la seguridad preventiva en el almacén, atendiendo a la normativa vigente y a las recomendaciones ergonómicas

Contenidos:

## INTRODUCCIÓN A LA LOGISTICA DE ALMACENAMIENTO

La logística de almacenamiento. Procesos operativos de un almacén. Conceptos básicos de diseño de



La manera más sencilla de que crezca  
tu organización

**CON LOS LÍDERES EN  
FORMACIÓN**



almacenes. Parametrización de la actividad de un almacén. Cuadro de Mando Logístico.

## SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO Y MEDIOS DE MANUTENCIÓN

Sistemas de almacenaje. Unidades de carga y manipulación. Almacenaje en bloque. Estanterías. Comparativa de tipos de estantería. Almacenes automáticos y autoportantes. Equipos de manutención: Traspaletas, apiladores, carretillas. Caso práctico: Optimización de un área de almacenamiento.

## PROCESOS OPERATIVOS EN ALMACENES

Procesos operativos de almacenaje. Recepción y descarga. Ubicación de mercancías. Técnicas y estrategias de picking. Estaciones de picking. Equipos de picking: Estanterías simple, estanterías dinámicas, carruseles horizontales, paternoster, pick-to-light / put to light, RF y código de barras, voice picking. Caso práctico: Optimización de la actividad de picking de una empresa.

## TECNOLOGÍA INNOVACIÓN Y MEJORA CONTINUA

Sistema Gestión Almacén (SGA). Funcionalidades. Implantación de un SGA. Tecnologías de identificación y trazabilidad. Mejora continua. Lean Logistics. "11 ideas para organizar un almacén?. El almacén del futuro.

## PROYECTOS DE DISEÑO DE ALMACENES

Seguridad en almacenes. Aspectos básicos de seguridad en almacenes. Riesgos de especificaciones, diseño, fabricación y montaje. Riesgos para el personal. Proyectos de diseño de almacenes. Herramienta para el proceso de diseño de almacenes. Factores que influyen en la generación de alternativas de diseño. Planteamiento metodológico para un proyecto.

