



La mejor formación a tu alcance.

Operaciones auxiliares de almacenaje

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, sus zonas y equipo de trabajo, en empresas/organizaciones tanto industriales como comerciales y de servicios.- Interpretar la información y elementos básicos de la documentación, órdenes de trabajo y registro habituales de las operaciones propias del almacén tales como recepción, almacenaje, carga u otras.- Identificar los criterios de actuación, integración y cooperación profesional propios del operario de almacén para ofrecer un servicio de almacén de calidad.- Relacionar las medidas de prevención de riesgos que deben tomarse en los accidentes habituales de las operaciones y manipulación de cargas en el almacén.- Manejar equipos básicos de etiquetado, localización y recuento propios de las actividades y operaciones del almacén cumpliendo las normas de seguridad y salud.- Valorar la necesidad e implicaciones de mantener el orden y limpieza en el almacén para la realización efectiva de las operaciones.- Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los medios móviles y equipo de trabajo propios de la manipulación de mercancías en el almacén.

Contenidos:

Estructura y tipos de almacén

Introducción

Concepto y funciones del almacén

Tipología de almacenes

Diseño de un almacén

Flujo de mercancías en el almacén

Resumen

Operaciones de almacenaje

Introducción

Actividades de recepción

La mejor formación a tu alcance.

Actividades de colocación y ubicación en el almacén

Grupaje de mercancías

Cross-docking

Expedición

Aprovisionamiento de líneas de producción

Resumen

Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción

Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén

Aplicación del concepto de trabajo en equipo

Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada

Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades

Resumen

Documentación básica del almacén

Introducción

La orden de trabajo

La nota de entrega

El albarán

La hoja de pedido

El packing-list

La hoja de transporte

Resumen

Equipos de manutención del almacén

Introducción

Equipos de manutención: consideraciones generales

Equipos de almacenamiento

Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías

Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes

Equipos y medios para el movimiento de cargas y mercancías en el almacén

Resumen

Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías

Introducción

Identificación, localización y seguimiento de mercancías

Codificación y etiquetas

Medios



FOESCO
FORMACIÓN ESTATAL CONTINUA

Tel.: 910 323 794
cursos@foesco.com



La mejor formación a tu alcance.

Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz
Resumen

Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje
Introducción
Riesgos y accidentes habituales en el almacén
Adopción de medidas preventivas
Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguros y saludables
Hábitos de trabajo y actividades fundamentales
Limpieza: métodos, equipos y materiales
Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios
Resumen

Mantenimiento de primer nivel en los equipos del almacén
Introducción
Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén
Planes de mantenimiento en carretillas
Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales
Resumen