



# Operaciones auxiliares de almacenaje

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

- Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, sus zonas y equipo de trabajo, en empresas/organizaciones tanto industriales como comerciales y de servicios.- Interpretar la información y elementos básicos de la documentación, órdenes de trabajo y registro habituales de las operaciones propias del almacén tales como recepción, almacenaje, carga u otras.- Identificar los criterios de actuación, integración y cooperación profesional propios del operario de almacén para ofrecer un servicio de almacén de calidad.- Relacionar las medidas de prevención de riesgos que deben tomarse en los accidentes habituales de las operaciones y manipulación de cargas en el almacén.- Manejar equipos básicos de etiquetado, localización y recuento propios de las actividades y operaciones del almacén cumpliendo las normas de seguridad y salud.- Valorar la necesidad e implicaciones de mantener el orden y limpieza en el almacén para la realización efectiva de las operaciones.- Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los medios móviles y equipo de trabajo propios de la manipulación de mercancías en el almacén.

## Contenidos:

Estructura y tipos de almacén

Introducción

Concepto y funciones del almacén

Tipología de almacenes

Diseño de un almacén

Flujo de mercancías en el almacén

Resumen

Operaciones de almacenaje

Introducción

Actividades de recepción



Actividades de colocación y ubicación en el almacén  
Grupaje de mercancías  
Cross-docking  
Expedición  
Aprovisionamiento de líneas de producción  
Resumen

Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje  
Introducción  
Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén  
Aplicación del concepto de trabajo en equipo  
Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada  
Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades  
Resumen

Documentación básica del almacén  
Introducción  
La orden de trabajo  
La nota de entrega  
El albarán  
La hoja de pedido  
El packing-list  
La hoja de transporte  
Resumen

Equipos de manutención del almacén  
Introducción  
Equipos de manutención: consideraciones generales  
Equipos de almacenamiento  
Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías  
Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes  
Equipos y medios para el movimiento de cargas y mercancías en el almacén  
Resumen

Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías  
Introducción  
Identificación, localización y seguimiento de mercancías  
Codificación y etiquetas  
Medios



Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz  
Resumen

Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje  
Introducción  
Riesgos y accidentes habituales en el almacén  
Adopción de medidas preventivas  
Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguros y saludables  
Hábitos de trabajo y actividades fundamentales  
Limpieza: métodos, equipos y materiales  
Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios  
Resumen

Mantenimiento de primer nivel en los equipos del almacén  
Introducción  
Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén  
Planes de mantenimiento en carretillas  
Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales  
Resumen