



Operaciones auxiliares de almacenaje

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, sus zonas y equipo de trabajo, en empresas/organizaciones tanto industriales como comerciales y de servicios.- Interpretar la información y elementos básicos de la documentación, órdenes de trabajo y registro habituales de las operaciones propias del almacén tales como recepción, almacenaje, carga u otras.- Identificar los criterios de actuación, integración y cooperación profesional propios del operario de almacén para ofrecer un servicio de almacén de calidad.- Relacionar las medidas de prevención de riesgos que deben tomarse en los accidentes habituales de las operaciones y manipulación de cargas en el almacén.- Manejar equipos básicos de etiquetado, localización y recuento propios de las actividades y operaciones del almacén cumpliendo las normas de seguridad y salud.- Valorar la necesidad e implicaciones de mantener el orden y limpieza en el almacén para la realización efectiva de las operaciones.- Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los medios móviles y equipo de trabajo propios de la manipulación de mercancías en el almacén.

Contenidos:

Estructura y tipos de almacén

Introducción

Concepto y funciones del almacén

Tipología de almacenes

Diseño de un almacén

Flujo de mercancías en el almacén

Resumen

Operaciones de almacenaje

Introducción

Actividades de recepción



Actividades de colocación y ubicación en el almacén
Grupaje de mercancías
Cross-docking
Expedición
Aprovisionamiento de líneas de producción
Resumen

Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje
Introducción
Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén
Aplicación del concepto de trabajo en equipo
Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada
Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades
Resumen

Documentación básica del almacén
Introducción
La orden de trabajo
La nota de entrega
El albarán
La hoja de pedido
El packing-list
La hoja de transporte
Resumen

Equipos de mantenimiento del almacén
Introducción
Equipos de mantenimiento: consideraciones generales
Equipos de almacenamiento
Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías
Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes
Equipos y medios para el movimiento de cargas y mercancías en el almacén
Resumen

Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías
Introducción
Identificación, localización y seguimiento de mercancías
Codificación y etiquetas
Medios



Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz
Resumen

Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción

Riesgos y accidentes habituales en el almacén

Adopción de medidas preventivas

Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguros y saludables

Hábitos de trabajo y actividades fundamentales

Limpieza: métodos, equipos y materiales

Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios

Resumen

Mantenimiento de primer nivel en los equipos del almacén

Introducción

Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén

Planes de mantenimiento en carretillas

Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales

Resumen