
Especificaciones de calidad en impresión, encuadernación y acabados

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

Analizar las características de la impresión que garantizan la calidad adecuada.
Valorar la aplicación de un sistema de calidad y de gestión medioambiental en el proceso de impresión.
Analizar los parámetros de calidad en el proceso de acabado y encuadernación.
Valorar la aplicación de un sistema de calidad y de gestión medioambiental en el proceso de acabados y encuadernación.

Contenidos:

- Tema 1. Parámetros de la calidad en impresión.
 - 1.1. Introducción
 - 1.2. Análisis de las características de la prueba de impresión
 - 1.3. Contraste de impresión visualmente
 - 1.4. Imágenes de control
 - 1.5. Densitometría colorimetría y espectrofotometría
 - 1.6. Calidad de la imagen
 - 1.7. Estándares y observaciones
 - 1.8. Ganancia de punto afinamiento y contraste
 - 1.9. Comportamiento de la tinta
 - 1.10. Transferencia
 - 1.11. Desviación monocromática
 - 1.12. Error de Tono. Grisura
 - 1.13. Comportamiento del papel
 - 1.14. Análisis de gráficos de control estadístico

Tema 2. Parámetros de la calidad en encuadernación y acabados.

- 2.1. Introducción
- 2.2. Parámetros de calidad en acabados
- 2.3. Parámetros de calidad en encuadernación

Tema 3. Seguimiento de la calidad en la impresión encuadernación y acabados.

- 3.1. Tipo de muestreo
- 3.2. Índice de desviaciones
- 3.3. Histórico
- 3.4. Informes
- 3.5. Consecuencias de la NO calidad
- 3.6. Propuestas de mejora
- 3.7. Coste/ inversión de la calidad